

## Leistungserklärung / EG Konformitätserklärung für die werkseigene Produktionskontrolle (Bauprodukt)



<b>Der Hersteller</b> Friedrich Schroeder GmbH & Co KG Hönnestraße 24 - 58809 Neuenrade <a href="http://www.schroeder-neuenrade.de">www.schroeder-neuenrade.de</a>	<b>erklärt, dass nachfolgendes Stahlbauprodukt</b>  <b>Befestigungshülsen</b> <b>Liste 11,12,13,15,20,21,22,23 - bk/zn</b> <b>Stützhülsen Liste 86-3 bk/zn</b>
---	--

### mit den Bestimmungen der :

Bauproduktenverordnung 305/2011/EC vom 09.März 2011 zur Festlegung harmonisierter Bedingungen für die Vermarktung von Bauprodukten und zur Aufhebung der Richtlinie 89/106/EWG übereinstimmt.

### Produktbeschreibung und bestimmungsgemäße Verwendung

- Innengewindehülsen aus Stahl (blank oder galvanisch verzinkt)
- Werkstoff: Hülsen E235+N, Querstab S 235JR
- Gewindegrößen von M5 bis M30, Hülsenlängen von 30 mm bis 166 mm
- die Gewindehülsen werden in (Stahl-)Beton eingesetzt (Einbetoniermontage) und dienen zur Befestigung von Anbauteilen. Zur Erleichterung der Montage an der Schalung sind Hülsen mit verschweißter Nagelplatte erhältlich, weitere Montag Hilfen sind beigefügte Klebeteller, Nagelplatten und Magnethaltescheiben. Die Verankerung im Beton erfolgt mittels einer ausgeprägten Fußausbildung der Befestigungshülse (Wellenende - Liste 11/12/13, Abwinkelung - Liste 15, Querstab - Liste 20/22, Fußplatte - s8617 und s8620), mit Hilfe eines zusätzliche Betonstahls (Liste 21, 23).
- es können Zug- und Querkräfte aufgenommen werden

### wesentliche Grundlagen für Entwurf, Bemessung und Herstellung im konstruktiven Ingenieurbau

#### Für alle Listennummern

- |                              |   |
|------------------------------|---|
| - DIN EN 1990:2010-12 + NA   | EC 0: Grundlagen der Tragwerksplanung   |
| - DIN EN 1991:2010-12 + NA   | EC 1: Einwirkungen auf Tragwerke  |
| - DIN EN 1992:2011-01 + NA   | EC 2: Bemessung und Konstruktion von Stahlbeton- und Spannbetontragwerken   |
| - DIN EN 1993:2010-12 + NA   | EC 3: Bemessung und Konstruktion von Stahlbauten  |
| - DIN EN 1090-1:2012-02 + NA | Ausführung von Stahl- und Aluminiumtragwerken<br>Teil 1: Konformitätsnachweisverfahren für tragende Bauteile      |
| - DIN EN 1090-2:2011-10 + NA | Ausführung von Stahl- und Aluminiumtragwerken<br>Teil 2: Technische Regeln für die Ausführung von Stahltragwerken |
| - DIN EN 10305 - 2010        | Präzisionsstahlrohre - Technische Lieferbedingungen   |
| - DIN EN ISO 4042: 1999      | Verbindungselemente - Galvanische Überzüge  |

#### Für Befestigungshülsen mit verschweißter Nagelplatte (Liste 13, 20 und 23) - zusätzlich

- |                      |   |
|----------------------|---|
| - DIN EN 10111: 2008 | Kontinuierlich warmgewalztes Band und Blech aus weichen Stählen zum Kaltumformen - Technische Lieferbedingungen |
| - DIN EN 10130: 2006 | Kaltgewalzte Flacherzeugnisse aus weichen Stählen zum Kaltumformen - Technische Lieferbedingungen               |

#### Für Befestigungshülsen mit Querstab (Liste 20 und 22) und Fußplatte (Stützhülse S8617 und S8620)

- |                       |   |
|-----------------------|---|
| - DIN EN 10025-2:2004 | Warmgewalzte Erzeugnisse aus Baustählen - Teil 2: Technische Lieferbedingungen für unlegierte Baustähle |
|-----------------------|---|

### sowie mitgeltende technische Spezifikationen oder Berechnungen

- 1.) DIN 488-1:2009-8: Betonstahl - Stahlsorten, Eigenschaften, Kennzeichnung und Teil 2:2009-8: Betonstabstahl
- 2.) nur Liste 20: DIBt - Zulassung Z-21.4-87 - Schroeder Gewindehülse mit Querstab - 28.02.2014
- 3.) DIN Spec 1021-4; DIN CEN/TS 1992: Bemessung der Verankerung von Befestigungen in Beton
- 4.) Katalog-/Datenblatt

# Leistungserklärung / EG Konformitätserklärung für die werkseigene Produktionskontrolle (Bauprodukt)



**Zertifikat nach DIN/EN 1090 über die Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle:**

**Name, Anschrift und Kennnummer der notifizierten Stelle**

Schweißtechnische Lehranstalt Magdeburg GmbH  
An der Sülze 7  
39179 Barleben

Kennnummer: 2451

**Zertifikat**

2308-CPD-1090-1.00009.SLM.2012.001

Gültigkeitsbeginn am 09.03.2013. Das Zertifikat ist gültig, solange sich die Bestimmungen der harmonisierten technischen Spezifikationen, die Herstellbedingungen oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.

System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit :

2+

Leistungsmerkmal	Erklärte Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
Grundlegende geometrische Toleranzen	EN 1090 - 2	EN 1090-1: 2009 + A1: 2011
Schweißeignung	- Liste 11,12,15,21: NPD - Liste 13,20,23: DD11 nach EN 10111, DC01 nach EN 10130 - Liste 20, 22: Querstab S235JR - EN 10025-2	
Kerbschlagarbeit	NPD	
Brandverhalten	NPD	
Freisetzung von Cadmium	NPD	
Freisetzung von radioaktiver Strahlung	NPD	
Dauerhaftigkeit	Oberfläche bk -> NPD Galvanische verzinkt Fe/Zn nach EN ISO 4042	
Feuerwiderstand	NPD	CEN/TS 1992-4 / DIN Spec. 1021-4
Tragfähigkeit	Katalogangaben / projektbezogenen Berechnung - Liste 20: nach Zulassung Z-21.4-87	
Verformung im Grenzzustand der Gebrauchstauglichkeit	NPD	DIN/EN 1090-2:2011-10
Ermüdungsfestigkeit	NPD	
Herstellung	gemäß Werkszeichnung / Katalogblatt	
Ausführungsklasse	EXC2 - projektbezogen höhere Einstufung möglich	

**Verantwortlicher Bevollmächtigter zur Erstellung und Führung der technischen Dokumentation**

Helene Neufeld

Neuenrade, den 08.12.2014

Dipl.- Kfm Jürgen Osterloh  
Geschäftsführer

Dipl.- Ing. Bernd Bültemeier