

Leistungserklärung / EG Konformitätserklärung für die werkseigene Produktionskontrolle (Bauprodukt)



Der Hersteller

Friedrich Schroeder GmbH & Co KG
Hönnestraße 24 - 58809 Neuenrade
www.schroeder-neuenrade.de

erklärt, dass nachfolgendes Stahlbauprodukt

**Abschlußprofile für Abdichtungen
(T 70, T 90, T 120, T 140)**

mit den Bestimmungen der :

Bauproduktenverordnung 305/211/EC vom 09.März 2011 zur Festlegung harmonisierter Bedingungen für die Vermarktung von Bauprodukten und zur Aufhebung der Richtlinie 89/106/EWG übereinstimmt.

Produktbeschreibung und bestimmungsgemäße Verwendung

- T - Profil mit angeschweißten Ankerplatten, feuerverzinkt, Baustahl S235 JR
- das Profil wird üblicherweise im Brückenbau eingesetzt
- das T Profil wird in den Überbau mit den Ankerplatten einbetoniert
- dient für den Endzustand als Abschluß der Abdichtung und bauzeitlich als Kantenschutz beim Hinterfüllen der Widerlager sowie beim Befahren durch Baufahrzeuge

wesentliche Grundlagen für Entwurf, Bemessung und Herstellung im konstruktiven Ingenieurbau

- | | |
|-------------------------|---|
| - DIN EN 1090-1:2012-02 | Ausführung von Stahl- und Aluminiumtragwerken - Teil 1: Konformitätsnachweisverfahren für tragende Bauteile |
| - DIN EN 1090-2:2011-10 | Ausführung von Stahl- und Aluminiumtragwerken - Teil 2: Technische Regeln für die Ausführung von Stahltragwerken |
| - DIN EN 10025-1: 2004 | Warmgewalzte Erzeugnisse aus Baustählen - Teil 1: Allgemeine technische Lieferbedingungen |
| - DIN EN 10025-2: 2004 | Teil 2: Technische Lieferbedingungen für unlegierte Baustähle |
| - DIN EN 10055: 1995 | Warmgewalzter gleichschenkliger T-Stahl mit gerundeten Kanten und Übergängen - Maße, Grenzabmaße und Formtoleranzen |
| - DIN EN ISO 1461: 2009 | Durch Feuerverzinken auf Stahl aufgetragene Zinküberzüge (Stückverzinken) - Anforderungen und Prüfungen |

sowie mitgeltende technische Spezifikationen oder Berechnungen

- 1.) Richtzeichnung der BAST - Abs4 (12.2011)
- 2.) Katalogblatt

Leistungserklärung / EG Konformitätserklärung für die werkseigene Produktionskontrolle (Bauprodukt)



Zertifikat nach DIN/EN 1090 über die Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle:

Name, Anschrift und Kennnummer der notifizierten Stelle Schweißtechnische Lehranstalt Magdeburg GmbH An der Sülze 7 39179 Barleben Kennnummer: 2451	Zertifikat 2308-CPD-1090-1.00009.SLM.2012.001 Gültigkeitsbeginn am 09.03.2013. Das Zertifikat ist gültig, solange sich die Bestimmungen der harmonisierten technische Spezifikationen, die Herstellbedingungen oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben. System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit : 2+
--	---

Leistungsmerkmal	Erklärte Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
Grundlegende geometrische Toleranzen	DIN/EN 1055	EN 1090-1: 2009 + A1: 2011
Schweißeignung	Baustahl nach DIN/EN 10025-2	
Kerbschlagarbeit	Baustahl nach DIN/EN 10025-2	
Brandverhalten	NPD	
Freisetzung von Cadmium	NPD	
Freisetzung von radioaktiver Strahlung	NPD	
Dauerhaftigkeit	Feuerverzinkt - DIN EN ISO 1461	
Feuerwiderstand	NPD	DIN/EN 1090-2:2011-10
Tragfähigkeit	NPD	
Verformung im Grenzzustand der Gebrauchstauglichkeit	NPD	
Ermüdungsfestigkeit	NPD	
Herstellung	gemäß Werkszeichnung / Katalogblatt / RiZ Abs 4	DIN/EN 1090-2:2011-10
Ausführungsklasse	EXC 1	

Verantwortlicher Bevollmächtigter zur Erstellung und Führung der technischen Dokumentation

Helene Neufeld

Neuenrade, den 08.12.2014

Dipl.- Kfm Jürgen Osterloh
Geschäftsführer

Dipl.- Ing. Bernd Bültemeier